

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
11. August 2005 (11.08.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/073587 A1(51) Internationale Patentklassifikation⁷: F16D 69/00,
B29C 43/04, 31/06, B30B 15/30 // B29C 43/14, 43/36(74) Anwalt: SONN & PARTNER; Riemergasse 14, A-1010
Wien (AT).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2005/000027

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,(22) Internationales Anmeldedatum:
31. Januar 2005 (31.01.2005)AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

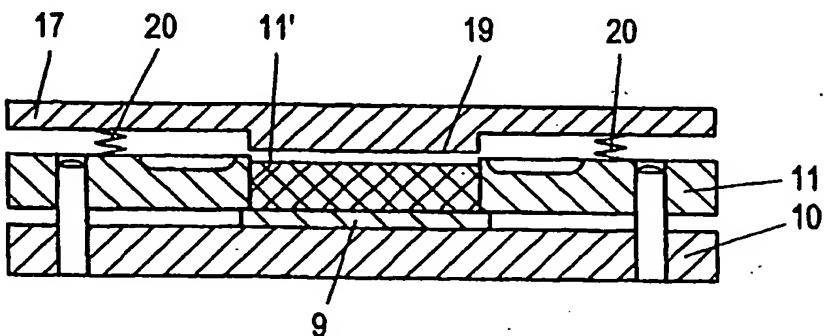
(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,
PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
A 138/2004 30. Januar 2004 (30.01.2004) AT*(Fortsetzung auf der nächsten Seite)*

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR THE PRODUCTION OF FRICTION LININGS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON REIBBELÄGEN



WO 2005/073587 A1

(57) Abstract: Disclosed are a method and a device for producing friction linings by pressing a pourable material (14). Said material (14) is pre-compressed against at least one support plate (9), whereupon the pre-compressed material (14) is conveyed to a press (4) and is subjected to a final compressing process in a pressing mold (11) comprising at least one hollow space (11'). The pourable material (14) is pre-compressed already in the pressing mold (11) while the pre-compressed material (14) is conveyed to the press (4) directly in the pressing mold (11) and is subjected to the final compressing process there.

(57) Zusammenfassung: Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Reibbelägen durch Verpressen einer schüttbaren Masse (14), wobei die Masse (14) gegen zumindest eine Trägerplatte (9) vorverdichtet wird und danach die vorverdichtete Masse (14) zu einer Presse (4) transportiert und dort in einer zumindest einen Hohlraum (11') aufweisenden Pressform (11) einer Endverdichtung unterworfen wird, wobei die schüttbare Masse (14) bereits in der Pressform (11) vorverdichtet wird und die vorverdichtete Masse (14) direkt in der Pressform (11) zur Presse (4) transportiert und dort endverdichtet wird.